

Schon wieder ein Newsletter?

A.N.D.E.R.S. als die zahlreichen Werbemails die Sie täglich erreichen stellen die neuen ratiolab®-News keine Werbemaßnahme dar. Vielmehr möchten wir Sie 3-4x pro Jahr über Aktuelles aus unserem Haus, sowie Hintergrundinformationen zu Produkten und Neuerscheinungen informieren und Sie mit wertvollen Tipps unterstützen.

Gerade in den letzten Jahren hat sich die Ratiolab GmbH zu einem etablierten Herstellerunternehmen entwickelt. Unser dynamisches Wachstum verdanken wir Ihnen - unseren treuen Partnern, sowie einer aufgeweckten, motivierten Mitarbeitermannschaft.

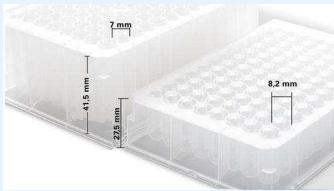
Haben Sie Teil an unserer Entwicklung und schnuppern Sie hinter die Fassade der Ratiolab GmbH.



Versagt eine Mikrotiterplatte kann den Wert eines Einfamilienhauses kosten!

Unglaublich, aber wahr! So wertvoll können die Substanzen sein, die als Ergebnis einer Forschungsreihe in einer Mikrotiterplatte lagern. Umso stärker muss man sich auf die Qualität dieses Massenproduktes verlassen können. Bei der Vielfalt der erhältlichen Platten verliert man jedoch rasch den Überblick.

Eine Besonderheit bieten die 1,2ml Low Profil Deep-Well-Blocks. Sie sind bei gleichem Standardgrundmaß (SBS) ein Drittel niedriger als herkömmliche 96er-Deep-Well-Plates. Der rund 30% geringerer Raumbedarf optimiert Lagervolumen und -Kosten, vor allem bei kostspieliger Lagerung (z.B. in Kryoanlagen).



Die Kavitätenöffnungen sind knapp 20% größer als bei herkömmliche Platten. So gewährleisten Sie auch beim Einsatz mit Robotics erhöhte Sicherheit. Die Kaminform der Wells verhindert wirksam Cross-Kontamination. Durch ihre präzise, maßhaltige Form eignen sie sich daher ideal für das High-Throughput-Screening (HTS).

- Besonderheit: SBS, aber platzsparend!
- Material: hochtransparentes PP
- Beständigkeit: hohe Beständigkeit (z.B. DMSO)
- Temperatur: -80° bis 121°C
- Füllvolumina: erhältlich in 0,3ml, 1,2ml & 2,0ml

Einsatzgebiet: Pharmazie, Biotechnologie & Diagnostik

ratiolab® Pipettierreservoirs

Unsere Liquid Handling Familie ist um eine weitere Produktlinie gewachsen: Die neuen ratiolab® Pipettierreservoirs sind ideal zum repetitiven Befüllen von Ein- und Mehrkanalpipetten geeignet.

In drei anwendungsorientierten Varianten (8x25ul, 50ml und 150ml) erhalten Sie die Basins mit graduierter Volumensanzeige, steril oder unsteril.



Fakten:

- Kompakt - platzsparend stapelbar
- Sicher - breite Standfläche für festen Stand
- Ökonomisch - fast vollständige Entleerung möglich
- Recyclebar - Material = Polystyrol (PS)
- Qualität 100% Made in Germany



Ihre *potenziellen Kunden* finden Sie vor allem in der Mikrobiologie, Pharmazie, bzw. überall da wo vor allem Mehrkanalpipetten zum Einsatz kommen.

Lieferbar ab April 2010!

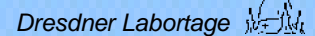
Messen & Termine:



München, 23. - 26.03.2010
Halle B1, Stand 403



Stuttgart, 23. - 25.03.2010
Halle 8, Stand 2730



Dresden, 15. - 16.06.2010
Halle 8, Stand 2730



**Nächste Ausgabe:
Sommer 2010**



„Ihre Leistungen sind aufgefallen!“

... hieß es im Anschreiben der Oskar-Patzelt-Stiftung Anfang Februar 2010. Mit der Nominierung zum 16. „Großen Preis des Mittelstandes“ erreicht die Ratiolab GmbH die erste Stufe des branchen- und regionübergreifenden Wettbewerbs zu welchem wir durch die Stadt Dreieich vorgeschlagen wurden.

Seit 1994 wird der Wettbewerb jährlich ausgeschrieben. Die Oskar-Patzelt-Stiftung - kooperiert dabei eng mit Politik und Wirtschaft und hat sich zum Ziel gesetzt Respekt und Achtung vor unternehmerischen Tugenden wie Verantwortung, Fleiß und Erfindungsreichtum zu fördern. Dabei bewertet die Jury nach den nebenstehenden fünf Kriterien.



Das ratiolab® -Team freut sich über diese Wertschätzung und sieht einem spannenden weiteren Verlauf entgegen.

Ratiolab GmbH

Am Siebenstein 6-10
63303 Dreieich
Tel. +49 6103 30025 0
Fax. +49 6103 30025 66
www.ratiolab.com

Sie möchten die ratiolab® -News zukünftig nicht mehr erhalten?
Informieren Sie kurz unter
newsletter@ratiolab.com.